

## **Общая инструкция по сборке камер холодильных (соединение шип-паз)**

**Внимание:** к работе допускаются лица достигшие 18 лет, прошедшие входной инструктаж по технике безопасности и изучившие данную инструкцию.

**Внимание:** монтаж камеры (не типовое исполнение) производить в соответствии с чертежом, согласованным и утвержденным заказчиком.

### 1. Проверка комплектации камеры холодильной, далее КХ.

1.1. Камера холодильная состоит, в зависимости от комплектации заказа, из следующих основных элементов (Рис. 1):

- Панель проема с дверью,
- Пенели стеновые,
- Панели пола,
- Панели потолка,
- Угловые стойки,
- Профиль П-образный, (см. комплектацию заказа),
- Уголок внутренний (см. комплектацию заказа).

1.2. Кроме основных элементов, в зависимости от комплектации заказа, вместе с КХ могут поставляться:

- Панели перегородок,
- Проемы и двери внутренних перегородок,
- Отбойники (внешние и внутренние)
- Металлические накладки проемов

А также другие элементы, указанные в заказе.

**И001-00**

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.		Ракитянский		09.12.2013	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Гуськов				1	7
М. контр.					ООО ПК Продмаш		
Н. контр.							
Утв.		Наумов					
Общая инструкция по сборке камер холодильных (соединение шип-паз)							

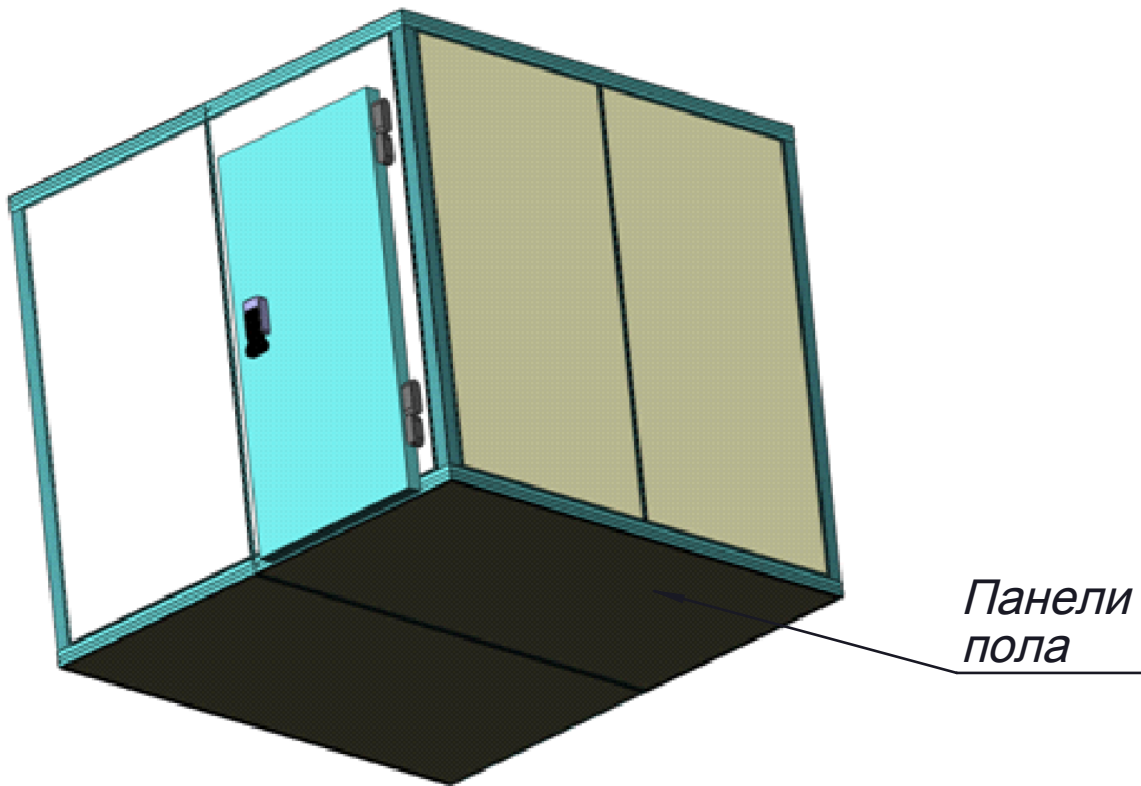
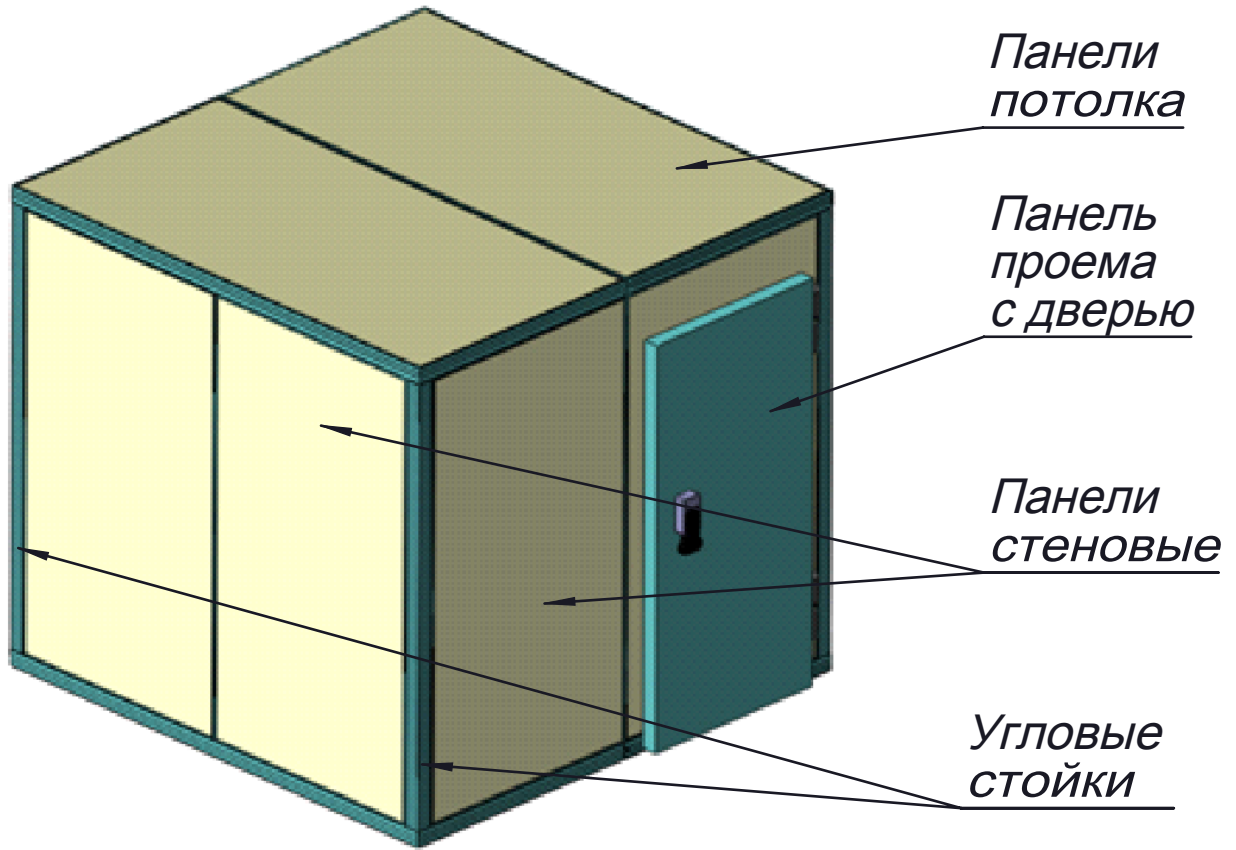


Рис. 1. Камера холодильная (соединение шип-паз)  
Размеры 2,56x2,56x2,36

Инд. № подл.	Дата и подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Дата и подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

И001-00

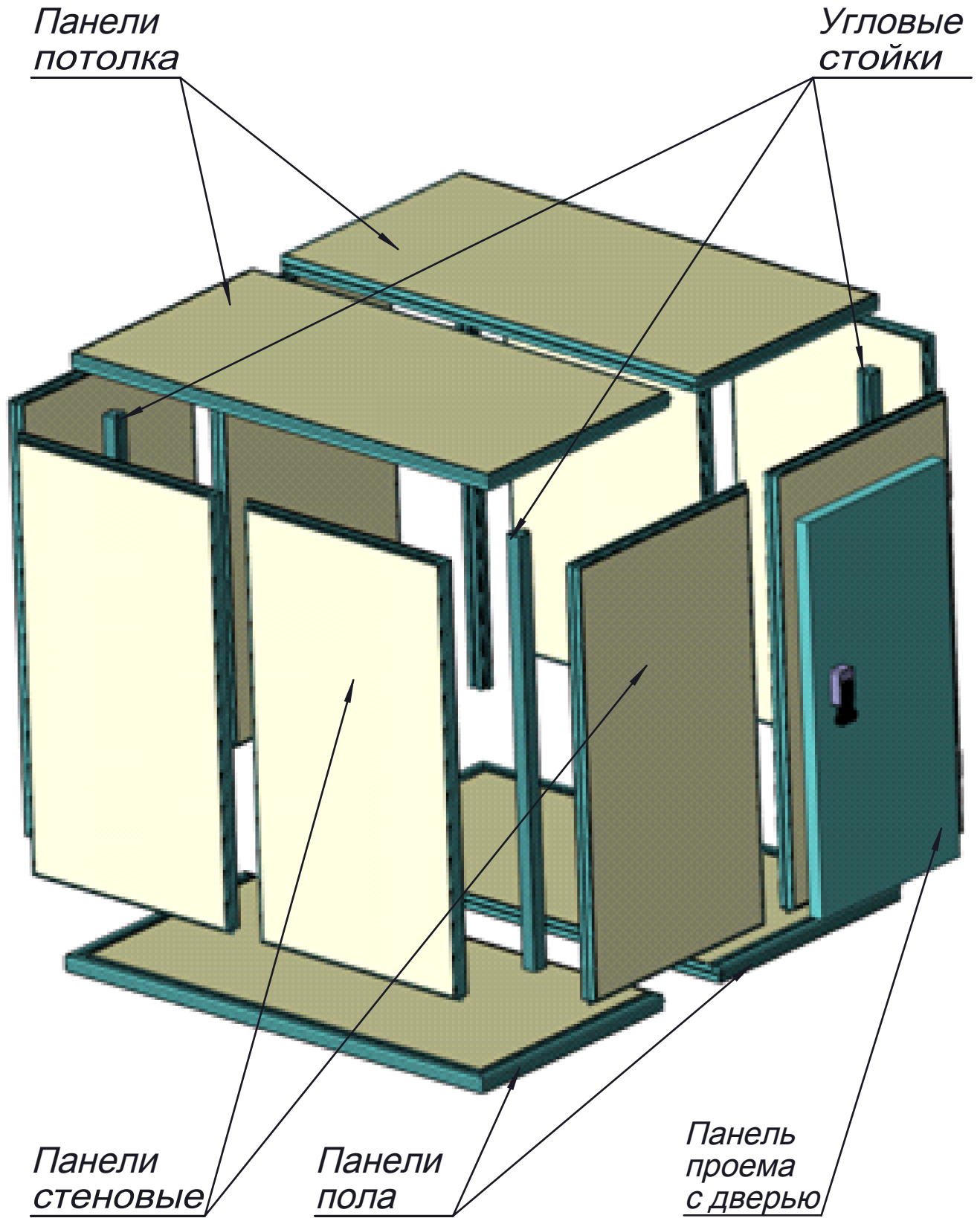


Рис.2. Камера холодильная(соединение шип-паз)  
 Размеры 2,56x2,56x2,36.  
 Разнесенный вид.

Инв. № подл.	Дата и подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Дата и подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

И001-00

## 2. Сборка КХ.

Соединение шип-паз, является простым, надежным и быстросборным вариантом для монтажа друг с другом панелей холодильных камер.

Рекомендуется, при сборке, иметь в наличии резиновую киянку, силиконовую смазку спрей. Сборку производить на ровной, чистой поверхности.

Рекомендуется, соблюдать круговой порядок сборки, т.е. слева на право от панели проема или наоборот. Перед сборкой, желательно пройти места соединений силиконовой смазкой спреем, для уменьшения коэффициента трения между поверхностями и облегчения смыкания панелей между собой.

### 2.1. Собрать панели пола.

Край панели с выступом "шип" завести в ответную панель "паз" и сомкнуть обе панели по радиусной траектории. (Рис.3). При необходимости, подбить киянкой панели друг с другом.

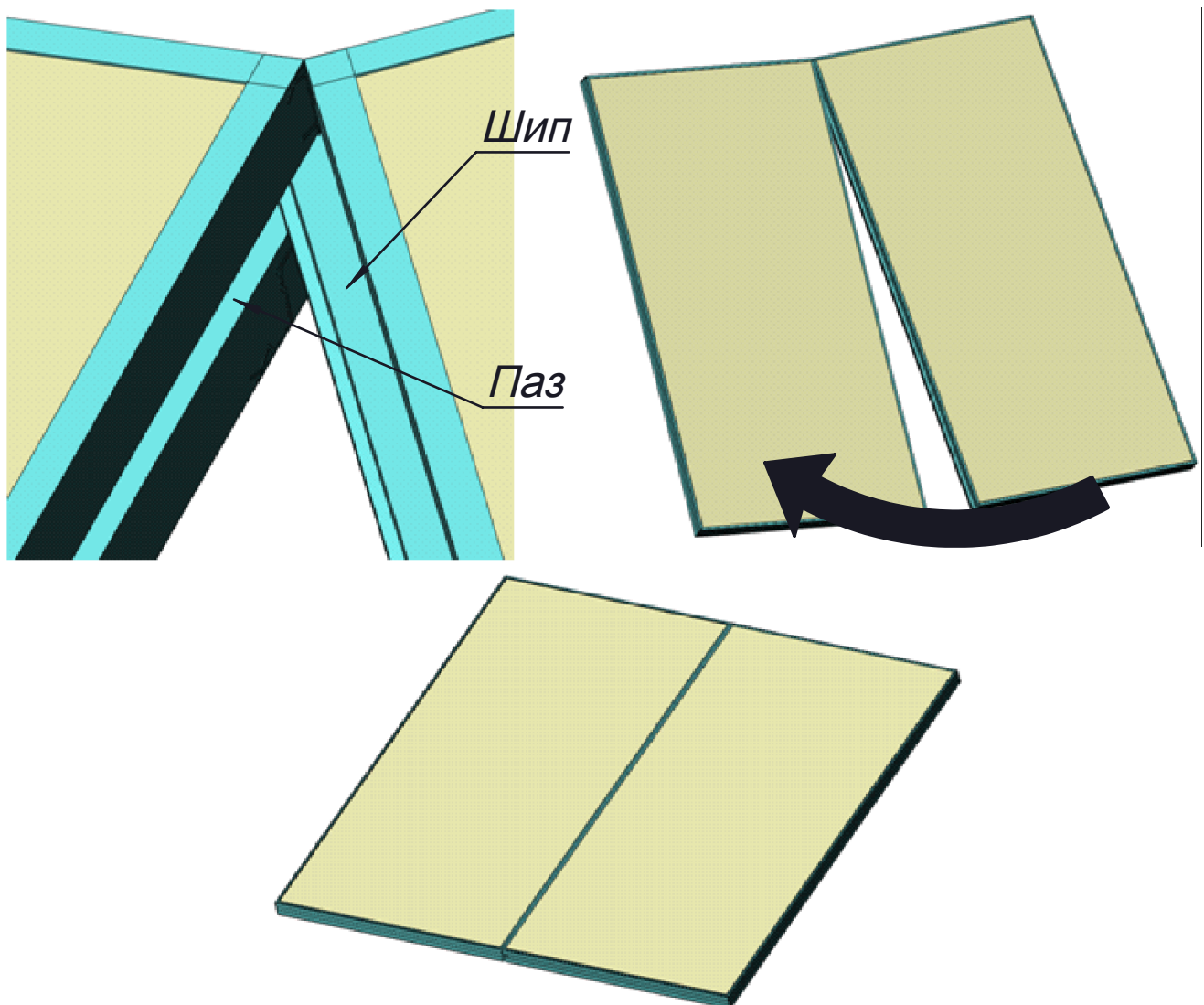


Рис.3. Сборка панелей пола.

Дата и подл.	Дата и подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Дата и подл.	Инв. № подл.
И001-00					Лист
					4
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	

2.2. На собранные панели пола установить панель проема и угловую стойку.

Панель проема и угловую стойку, стыковать также как панели пола, т.е. завести один край выста "шип" в "паз" и по радиусной траектории зашелкнуть соединение шип-паз. (Рис.4).

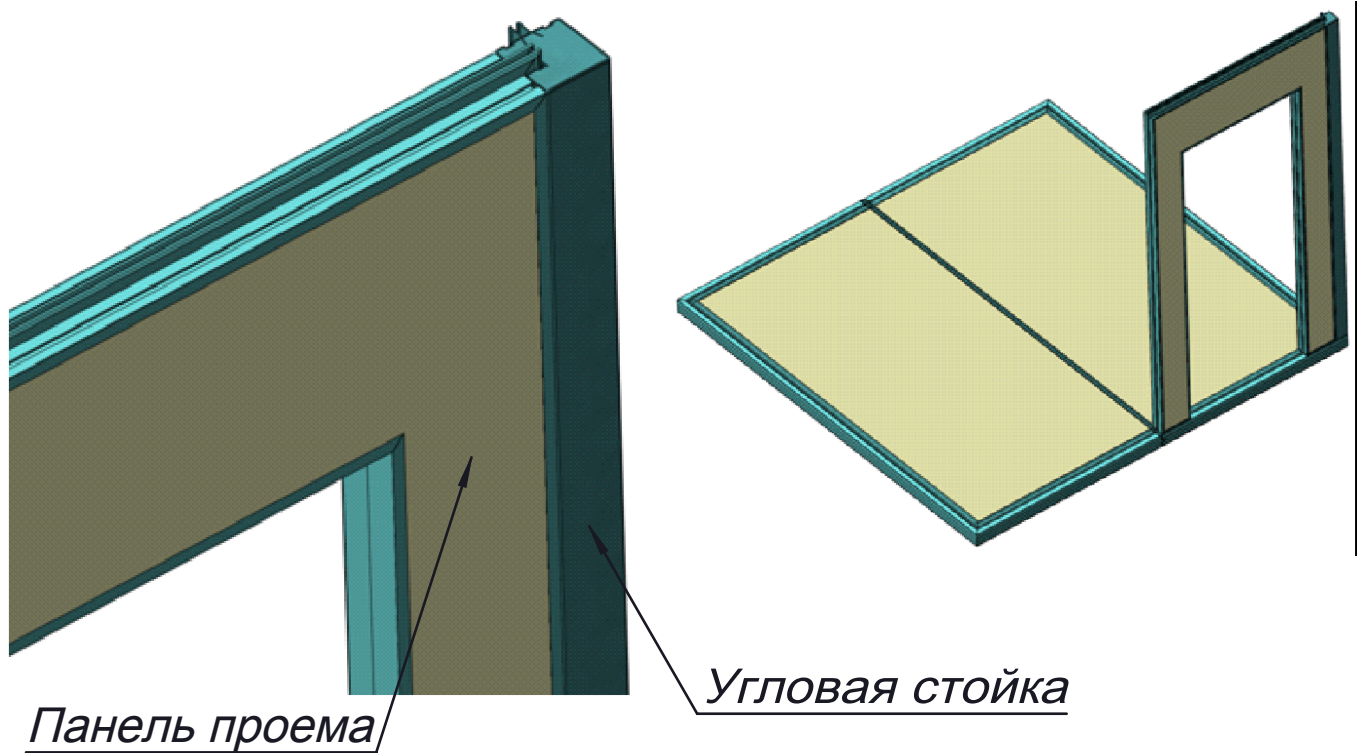
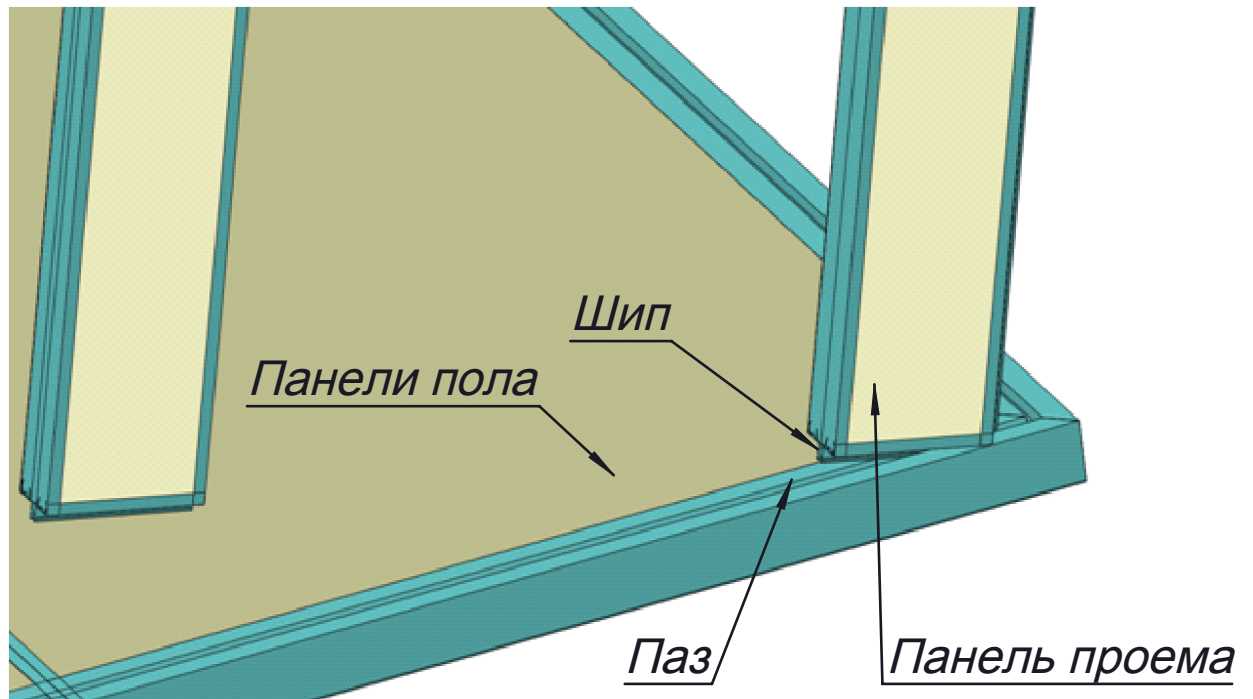


Рис.4. Сборка панели проема с панелями пола

Дата и подп.

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Дата и подп.

Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

И001-00

Лист

5

### 2.3. Сборка стен КХ.

Стены КХ собираются таким же способом, как панели пола и панель проема. Необходимо помнить о круговом направлении сборки стен КХ. (Рис.5).

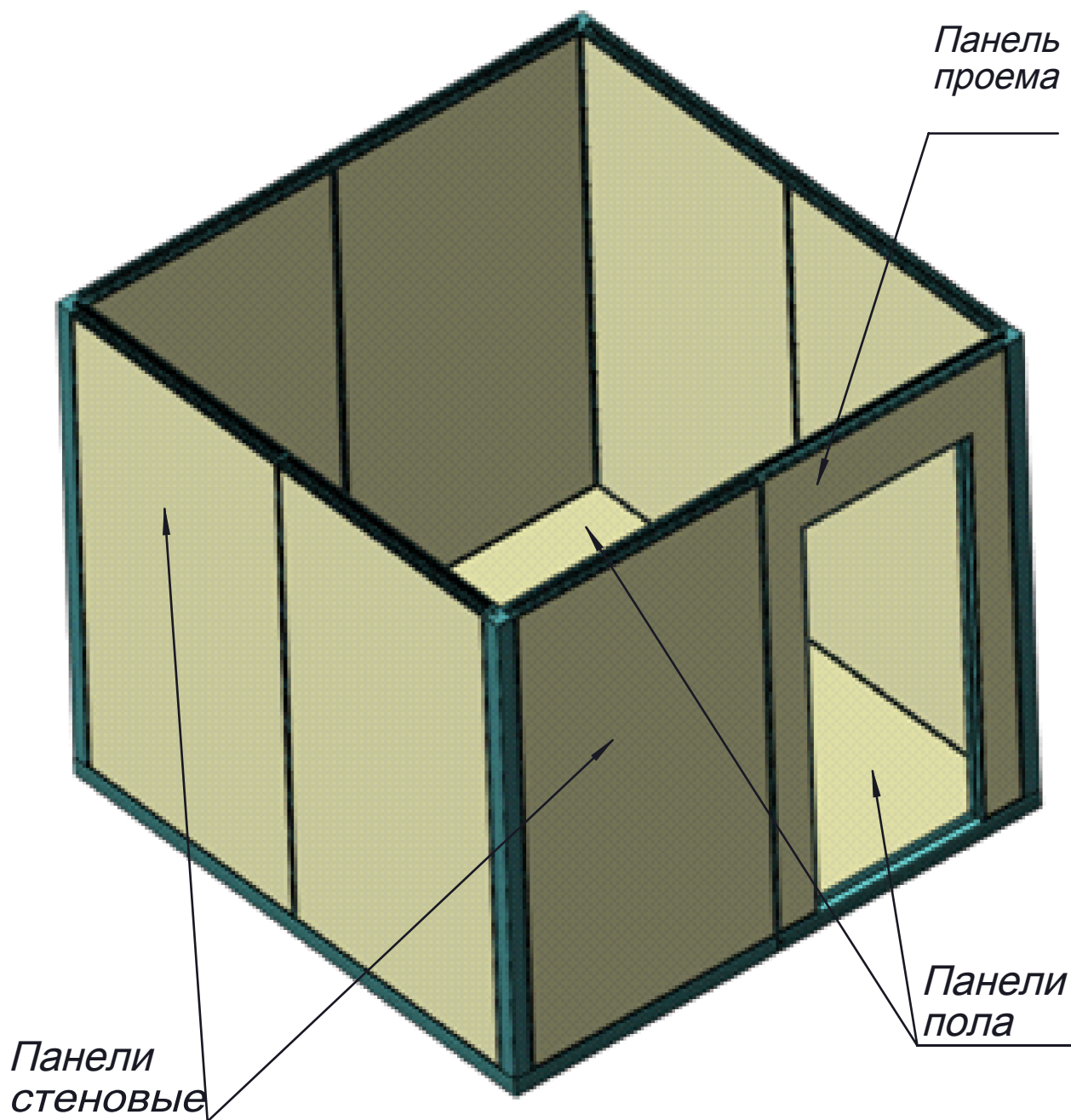


Рис.5. Сборка стеновых панелей КХ.

Инв. № подл.	Дата и подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Дата и подл.
И001-00				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
				Лист
				6

#### 2.4. Сборка потолка КХ.

Потолок КХ собирается таким же способом, как панели пола, панель проема, стеновые панели. (Рис.6).

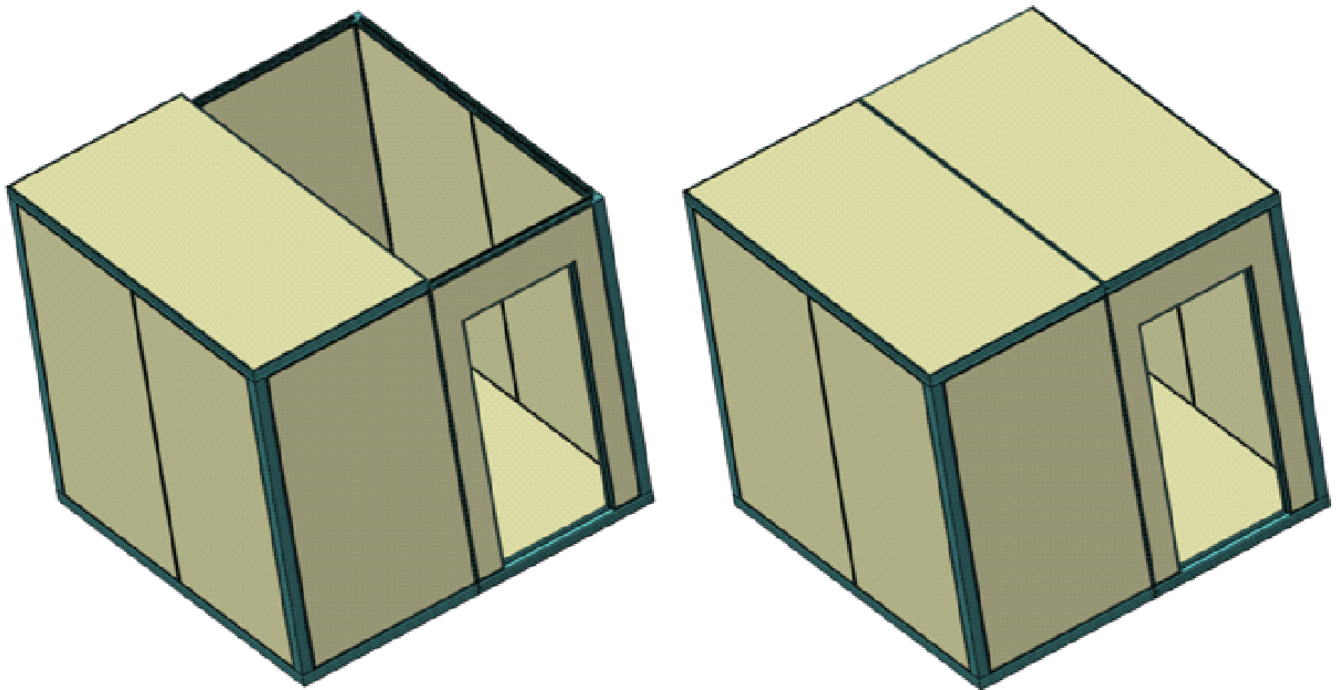


Рис.6. Сборка панелей потолка КХ.

2.5. После сборки всех панелей КХ. Углы камеры изнутри проклепать уголком, поставляемым в комплекте с КХ. Навесить и отрегулировать дверь. (Рис.7.)

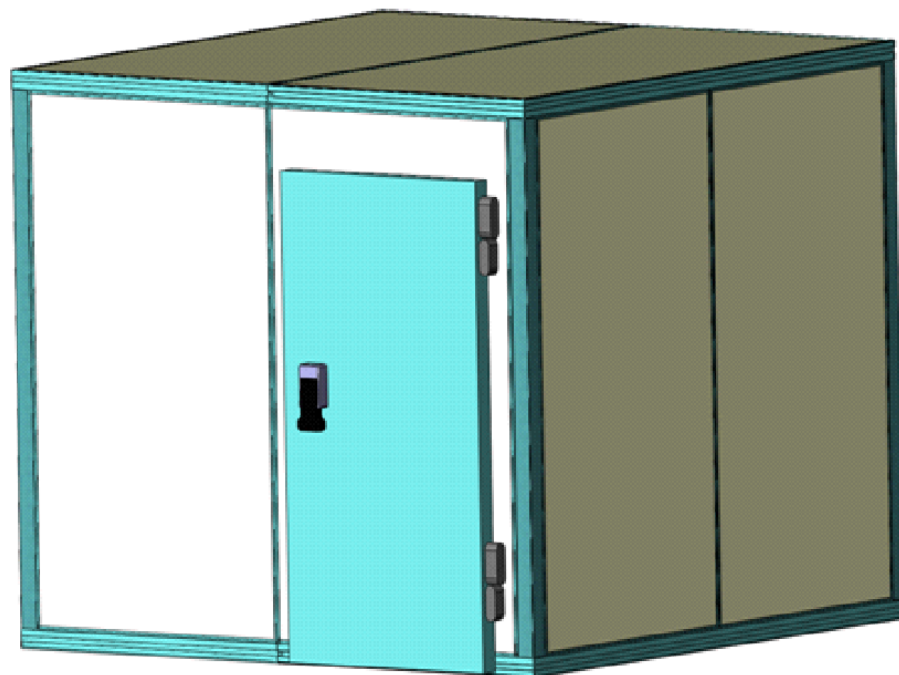


Рис.7. КХ в собранном виде.

Дата и подл.	Дата и подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Дата и подл.	Инв. № подл.	И001-00	Лист 7
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			